



Standart Tip Kablo Pabuçları



Kablo Pabuçları ile Hızlı Çözümler

- 10 mm² - 400 mm²' ye kadar toplam 13 farklı kesitte standart tip kablo pabuçları
- TS En 61238 standartlarına uygun
- Elektrolitik kalay kaplı
- TS EN 13600 şartlarına uygun elektrolitik bakır borulardan imal edilir.



TS EN IEC 61238-1-3



UL Sertifikalıdır.
Dosya/File: E523771



Marine & Offshore
Division



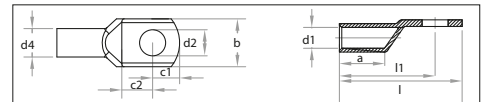
Yassıören Mahallesi, Hifa Sokak No:4
34277 Arnavutköy, İstanbul
Tel: +90 (212) 624 92 04 pbx Fax: +90 (212) 592 48 10
www.kardeselektrik.com.tr

Standart Tip Kablo Pabuçları

Ürün Kodu	Kesit mm ²	Civata Ø	Ölçüler									Birim Fiyat €/ Adet	Ambalaj Miktar Adeti
			d1	d4	d2	b	a	c1	c2	l1	l		
KP010-M05	10 mm ²	M5	4,70	6,60	5,50	10,30	10,00	5,50	7,00	22,00	27,50	0,43	500
KP010-M06	10 mm ²	M6	4,70	6,60	6,50	10,30	10,00	5,50	7,20	22,00	27,50	0,47	500
KP010-M08	10 mm ²	M8	4,70	6,60	8,50	13,50	10,00	7,60	8,50	22,80	30,40	0,47	500
*KP010-M10	10 mm ²	M10	4,70	6,60	10,50	14,00	10,00	7,60	8,50	22,80	30,40	0,47	500
KP016-M05	16 mm ²	M5	5,60	7,80	5,50	11,40	12,00	5,50	6,80	24,00	29,50	0,62	300
KP016-M06	16 mm ²	M6	5,60	7,80	6,50	11,40	12,00	5,50	6,80	24,00	29,50	0,62	300
KP016-M08	16 mm ²	M8	5,60	7,80	8,50	13,50	12,00	6,80	8,70	26,20	33,00	0,65	300
KP016-M10	16 mm ²	M10	5,60	7,80	10,50	16,00	12,00	8,50	10,40	27,50	36,00	0,79	300
KP016-M12	16 mm ²	M12	5,60	7,80	12,50	16,00	12,00	9,60	9,80	28,40	38,00	0,79	300
KP025-M06	25 mm ²	M6	7,10	9,50	6,50	13,70	16,00	6,90	9,40	32,10	39,00	1,08	200
KP025-M08	25 mm ²	M8	7,10	9,50	8,50	13,70	16,00	6,80	9,20	32,20	39,00	1,00	200
KP025-M10	25 mm ²	M10	7,10	9,50	10,50	16,00	16,00	8,00	11,00	34,00	42,00	1,14	200
KP025-M12	25 mm ²	M12	7,10	9,50	12,50	18,00	16,00	10,00	12,00	35,00	45,00	1,26	200
KP035-M06	35 mm ²	M6	8,20	10,80	6,50	15,50	19,00	8,30	9,70	35,70	44,00	1,40	100
KP035-M08	35 mm ²	M8	8,20	10,80	8,50	15,50	19,00	8,30	9,70	35,70	44,00	1,40	100
KP035-M10	35 mm ²	M10	8,20	10,80	10,50	15,70	19,00	10,00	12,00	38,00	48,00	1,40	100
KP035-M12	35 mm ²	M12	8,20	10,80	12,50	18,00	19,00	10,00	12,00	38,00	48,00	1,60	100
KP050-M08	50 mm ²	M8	10,10	13,00	8,50	19,10	21,00	8,30	9,70	38,70	47,00	2,14	150
KP050-M10	50 mm ²	M10	10,10	13,00	10,50	18,90	21,00	10,00	12,00	41,50	51,50	2,12	150
KP050-M12	50 mm ²	M12	10,10	13,00	12,50	18,80	21,00	10,00	11,80	41,60	51,60	2,29	150
KP070-M08	70 mm ²	M8	11,50	14,70	8,50	21,50	24,00	8,60	9,50	42,20	50,80	2,90	100
KP070-M10	70 mm ²	M10	11,50	14,70	10,50	21,50	24,00	10,10	11,80	44,50	54,60	2,90	100
KP070-M12	70 mm ²	M12	11,50	14,70	13,00	21,70	24,00	10,00	12,10	44,60	54,60	3,00	100
KP095-M08	95 mm ²	M8	13,50	16,70	8,50	24,70	26,00	10,00	12,00	48,80	58,80	3,62	75
KP095-M10	95 mm ²	M10	13,50	16,70	10,50	24,70	26,00	10,00	12,00	48,80	58,80	3,37	75
KP095-M12	95 mm ²	M12	13,50	16,70	13,00	24,70	26,00	10,00	12,00	48,80	58,80	3,37	75
KP120-M08	120 mm ²	M8	15,60	19,00	8,50	27,70	29,00	12,10	12,50	54,40	66,50	4,45	50
KP120-M10	120 mm ²	M10	15,60	19,00	10,50	27,70	29,00	12,30	12,50	54,20	66,50	4,45	50
KP120-M12	120 mm ²	M12	15,60	19,00	13,00	27,80	29,00	13,20	14,10	56,30	69,50	4,45	50
KP120-M14	120 mm ²	M14	15,60	19,00	15,00	27,90	29,00	14,30	13,80	55,50	69,80	4,45	50
KP150-M10	150 mm ²	M10	16,50	21,00	10,50	30,60	32,00	17,30	15,30	61,20	78,50	7,31	30
KP150-M12	150 mm ²	M12	16,50	21,00	13,00	30,60	32,00	17,30	15,30	61,20	78,50	7,05	30
KP150-M14	150 mm ²	M14	16,50	21,00	15,00	30,60	32,00	17,30	15,30	61,20	78,50	7,05	30
KP185-M12	185 mm ²	M12	18,40	23,00	13,00	33,60	33,00	16,40	18,00	66,00	82,40	8,07	25
KP185-M14	185 mm ²	M14	18,40	23,00	15,00	33,60	33,00	16,40	18,00	66,40	82,80	8,07	25
KP185-M16	185 mm ²	M16	18,40	23,00	17,00	33,70	33,00	17,70	18,00	64,80	82,50	8,07	25
KP240-M12	240 mm ²	M12	21,00	26,00	13,00	37,80	38,50	16,00	16,70	71,00	87,00	11,36	20
KP240-M14	240 mm ²	M14	21,00	26,00	15,00	37,80	38,50	16,00	18,00	72,00	88,00	11,07	20
KP240-M16	240 mm ²	M16	21,00	26,00	17,00	38,00	38,50	17,00	18,00	72,00	89,00	11,07	20
KP300-M10	300 mm ²	M10	23,40	29,50	10,50	42,00	41,00	18,00	17,30	75,60	93,60	14,08	15
KP300-M12	300 mm ²	M12	23,40	29,50	13,00	42,00	41,00	18,00	17,30	75,60	93,60	14,08	15
KP300-M16	300 mm ²	M16	23,40	29,50	17,00	42,50	41,00	18,00	17,30	75,60	93,60	14,08	15
*KP400-M12	400 mm ²	M12	26,80	32,80	13,00	48,30	48,00	20,00	20,00	88,20	108,20	23,87	12
*KP400-M20	400 mm ²	M20	27,00	34,00	21,00	49,00	44,00	22,20	21,10	86,50	108,70	23,42	12

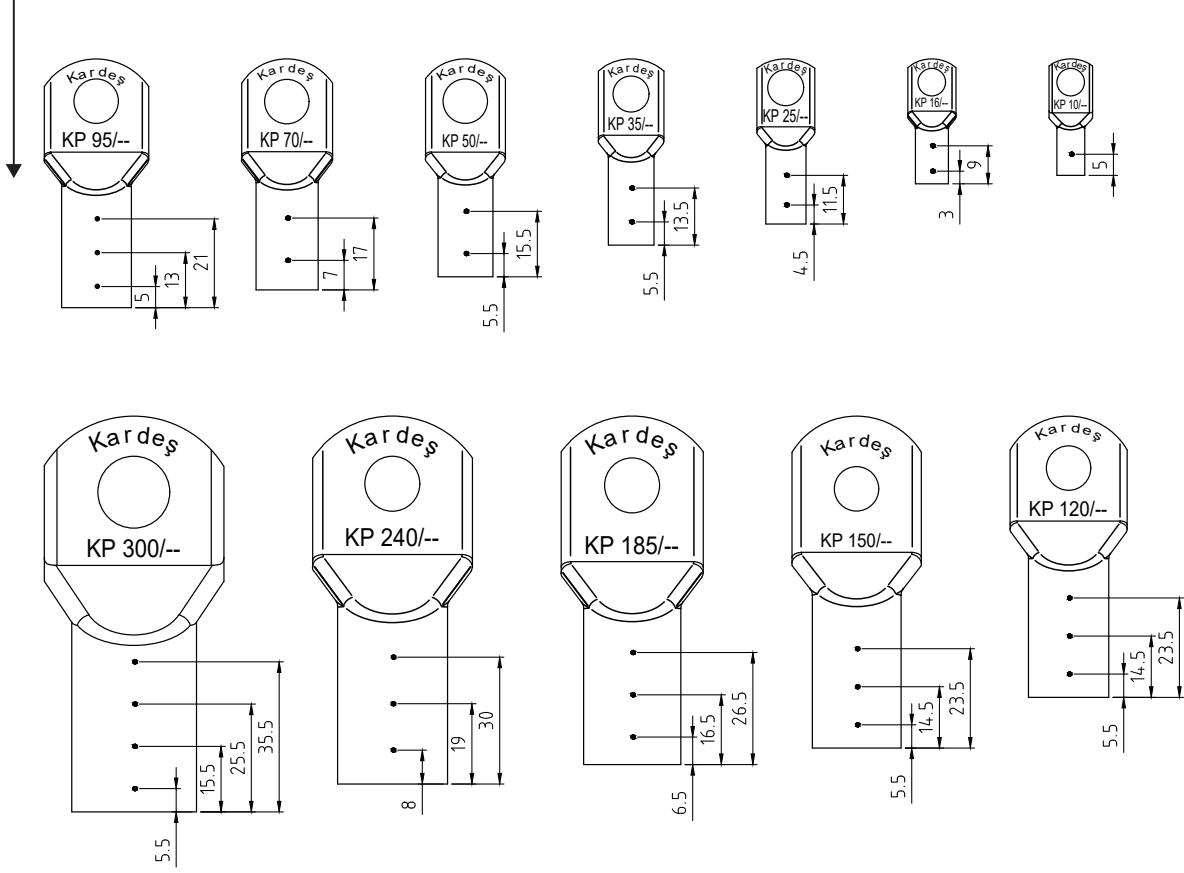
*Özel üretim olup, diğer ölçü ve talepleriniz için lütfen bilgi alın.

- UL standartlarına göre standart tip kablo pabuçu sıkma bilgilerine fiyat listesi kataloğundan ulaşabilirsiniz.
- Ürünlerimizin tamamı Elektrolitik Bakır borulardan üretilmiş ve kalay kaplanmıştır. (All of the products are produced from pipes and tin plated.)
- UL testlerinde "IEC Class 2 mm²" tip kablo kullanılmıştır. (IEC Class 2 mm² type of cable are used for UL tests.)
- Uygun sıkma çenesi seçimi için bizimle irtibata geçebilirsiniz.
- Firmamız önceden haber vermemektedir ürün ölçülerinde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.



Standart Tip Sıkmalı Kablo Pabuçları Sıkma Noktaları

Sıkma Yönü



- 1- Kablunun pabuca girme derinliğine göre iletkeni sıyrın ve çıplak ucu temizleyin.
- 2- iletkeni pabuca veya konnektöre tamamen yerleştirin.
- 3- Uygun el aleti ile ve yukarıda verilen yöne ve ölçülere dikkat ederek sıkın.
- 4- Yukarıda verilen sıkma ölçüleri mm' dir.

Ürün KARDEŞ SKP	Kablo Sıkma Uzunluğu (mm)	Sıkma Aleti KLAUKE	Sıkma Çenesi KLAUKE	Sıkma Sayısı
KP010 - MXX	10	HK 60/22	L22 / 10	1
KP016 - MXX	12	HK 60/22	L22 / 16	2
KP025 - MXX	16	HK 60/22	L22 / 25	2
KP035 - MXX	19	HK 60/22	L22 / 35	2
KP050 - MXX	21	HK 60/22	L22 / 50	2
KP070 - MXX	24	HK 60/22	L22 / 70	2
KP095 - MXX	26	HK 60/22	L22 / 95	3
KP120 - MXX	29	HK 60/22	L22 / 120	3
KP150 - MXX	30	HK 60/22	L22 / 150	3
KP185 - MXX	33	HK 60/22	L22 / 185	3
KP240 - MXX	38,5	HK 60/22	L22 / 240	3
KP300 - MXX	41	HK 60/22	L22 / 300	4

Kablo Pabucu Nasıl Seçilir ?

Kablo pabucu seçerken aşağıdaki parametreler göz önünde bulundurularak seçilmelidir.

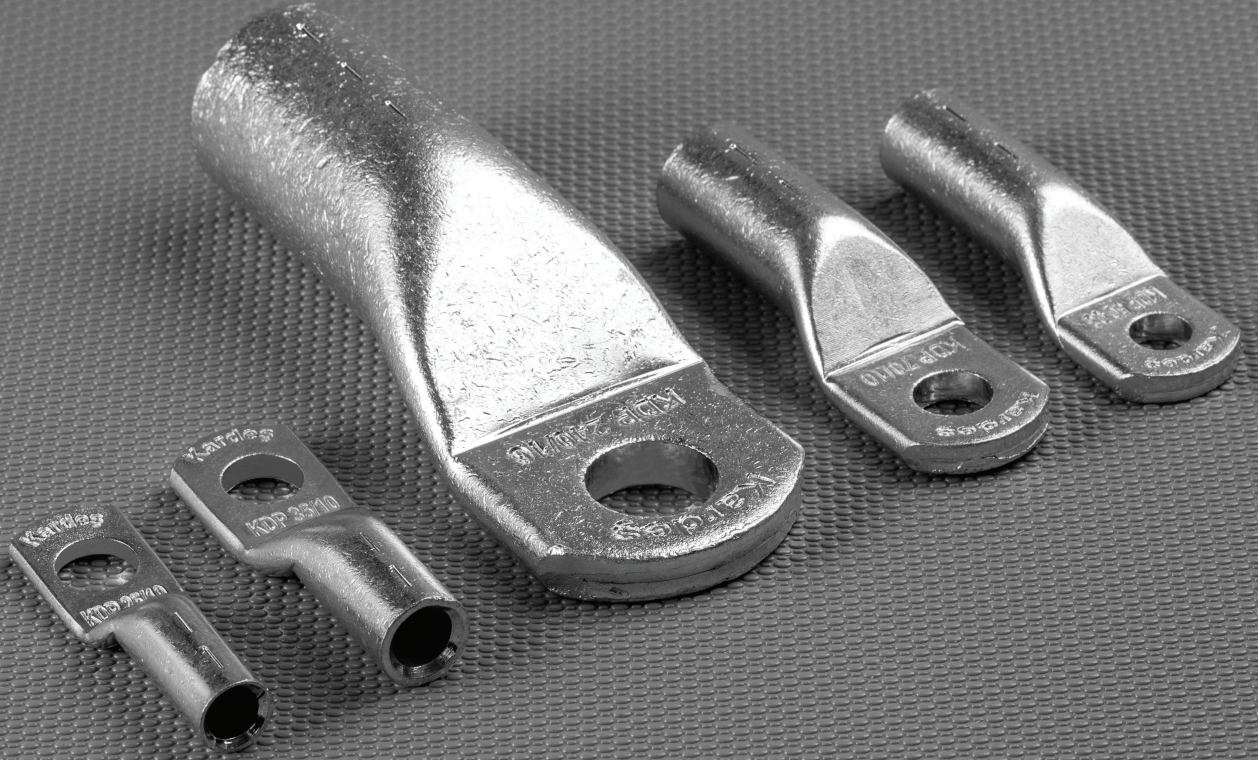
- Pabucun çapı
- Bağlanacak kablonun kesiti
- Pabucun tipi
- Metrik ölçüsü
- Ebatları
- Pabucun yapıldığı malzeme
- Sıkma torku
- Akım taşıma kapasitesi



Yanlış Kablo Pabucu Seçimi Yapılırsa Ne Olur ?

Bağlantısı yapılacak kablo ve pabuç malzemelerinin bağlantı şekli, kurulacak sistemin hem uzun ömürlülüğü açısından hem de can ve mal güvenliği açısından en çok dikkat edilmesi gereken bir husustur. Yapılan araştırmalara göre elektrik arızalarının çoğunluğu bağlantı hatasından kaynaklanmaktadır. Doğru ürünü doğru cihazlar kullanarak bağlantı yapmak, doğru pabucu doğru çene ve doğru el aleti ile sıkmak, oluşabilecek sorunları en aza indirecektir.





DIN 46235 Tip Sıkmalı Kablo Pabuçları



Kablo Pabuçları ile Hızlı Çözümler

- 10 mm² - 240 mm²'ye kadar toplam 23 farklı kesitte
- TS EN IEC 61238-1-3 standardına uygun
- Elektrolitik kalay kaplı
- TS EN 13600 şartlarına uygun elektrolitik bakır borulardan imal edilir.



TS EN IEC 61238-1-3



Yassıören Mahallesi, Hıfıa Sokak No:4
34277 Arnavutköy, İstanbul
Tel: +90 (212) 624 92 04 pbx Fax: +90 (212) 592 48 10
www.kardeselektrik.com.tr

DIN 46235 Tip Sıkmalı Kablo Pabuçları

Ürün Kodu	Kesit mm ²	Civata Ø	Ölçüler									Birim Fiyat €/ Adet	Ambalaj Miktar Adeti
			d1	d4	d2	b	a	c1	c2	l1	l		
KDP 010-M06	10 mm ²	M6	4,5	6	6,4	9	10	7,5	8,5	27	34,5	0,77	500
KDP 010-M08	10 mm ²	M8	4,5	6	8,4	13	10,5	10	10	27	37	0,81	500
KDP 016-M06	16 mm ²	M6	5,5	8,5	6,4	13	20	7,5	8	36	43,5	1,31	200
KDP 016-M08	16 mm ²	M8	5,5	8,5	8,4	13	20	10	10	36	46	1,31	200
KDP 016-M10	16 mm ²	M10	5,5	8,5	10,5	17	20	12	12	36	48	1,31	200
KDP 025-M08	25 mm ²	M8	7	10	8,4	16	20	10	10	38	48	1,46	150
KDP 025-M10	25 mm ²	M10	7	10	10,5	17	20	12	12	38	50	1,51	150
KDP 035-M08	35 mm ²	M8	8,2	12,5	8,4	17	20	10	10	42	52	2,61	100
KDP 035-M10	35 mm ²	M10	8,2	12,5	10,5	19	20	12	12	42	54	2,61	100
YENİ KDP 035-M12	35 mm ²	M12	8,2	12,5	13	21	20	13	13	42	55	2,61	100
YENİ KDP 050-M06	50 mm ²	M6	10	14,5	6,4	20	28	10	10	52	62	3,74	100
KDP 050-M08	50 mm ²	M8	10	14,5	8,4	20	28	10	10	52	62	3,74	100
KDP 050-M10	50 mm ²	M10	10	14,5	10,5	22	28	12	12	52	64	3,74	100
YENİ KDP 050-M12	50 mm ²	M12	10	14,5	13	24	28	13	13	52	65	3,74	100
KDP 070-M08	70 mm ²	M8	11,5	16,5	8,4	24	28	10	10	55	65	4,87	50
KDP 070-M10	70 mm ²	M10	11,5	16,5	10,5	24	28	12	12	55	67	4,87	50
KDP 070-M12	70 mm ²	M12	11,5	16,5	13	24	28	13	13	55	68	4,87	50
KDP 095-M08	95 mm ²	M8	13,5	19	8,5	28	35	12	12	65	77	6,69	30
KDP 095-M10	95 mm ²	M10	13,5	19	10,5	28	35	12	12	65	77	6,69	30
KDP 095-M12	95 mm ²	M12	13,5	19	13	28	35	13	13	65	78	6,69	30
YENİ KDP 120-M08	120 mm ²	M08	15,5	21	8,4	32	35	16	16	65	81	7,85	25
KDP 120-M10	120 mm ²	M10	15,5	21	10,5	32	35	15	16	70	85	7,85	25
KDP 120-M12	120 mm ²	M12	15,5	21	13	32	35	16	17	70	86	7,85	25
KDP 150-M10	150 mm ²	M10	17	23,5	13	34	35	15	17	78	93	11,10	20
KDP 150-M12	150 mm ²	M12	17	23,5	13	34	35	16	17	78	94	11,10	20
KDP 185-M12	185 mm ²	M12	19	25,5	13	37	40	16	17	82	98	12,61	15
KDP 185-M16	185 mm ²	M16	19	25,5	17	37	40	19	20	82	101	12,61	15
KDP 240-M12	240 mm ²	M12	21,5	29	13	42	40	16	17	92	108	18,85	15
KDP 240-M16	240 mm ²	M16	21,5	29	17	42	40	16	17	92	108	18,85	15

*Diğer ölçüler için lütfen bilgi alın.

* Ürünlerimizin tamamı Elektrolitik Bakır borulardan üretilmiş ve kalay kaplanmıştır.

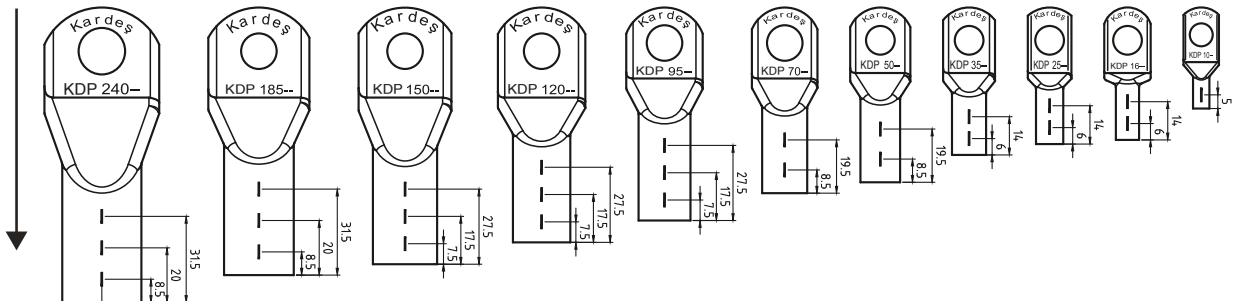
* Kablo pabuçlarında sıkma işlemi esnasında, kırılma ve gevsemeyi önlemek için üretimde tavllanmış bakır kullanılmaktadır.

* Firmamız önceden haber vermeksizin ürün ölçülerinde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

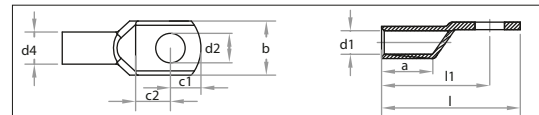
* Uygun sıkma çenesi seçimi için bizlerle irtibata geçebilirsiniz.

DIN 46235 Tip Sıkmalı Kablo Pabuçları Sıkma Noktaları

Sıkma Yönü



- 1- Kablonun pabuca girme derinliğine göre iletkeni sıyrın ve çıplak ucu temizleyin.
- 2- İletkeni pabuca veya konnektöre tamamen yerleştirin.
- 3- Uygun el aleti ile ve yukarıda verilen yöne ve ölçülere dikkat ederek sıkın.
- 4- Yukarıda verilen sıkma ölçüleri mm' dir.





Standart Tip Ek Muf



Ek Muf ile Hızlı Çözümler

- 10 mm²' den - 300 mm²' ye kadar üretim
- TS EN IEC 61238-1-3 standardına uygun
- Elektrolitik kalay kaplı
- TS EN 13600 şartlarına uygun elektrolitik bakır borulardan imal edilir.



TS EN IEC 61238-1-3



Yassören Mahallesi, Hıfı Sokak No:4
34277 Arnavutköy, İstanbul
Tel: +90 (212) 624 92 04 pbx Fax: +90 (212) 592 48 10
www.kardeselektrik.com.tr

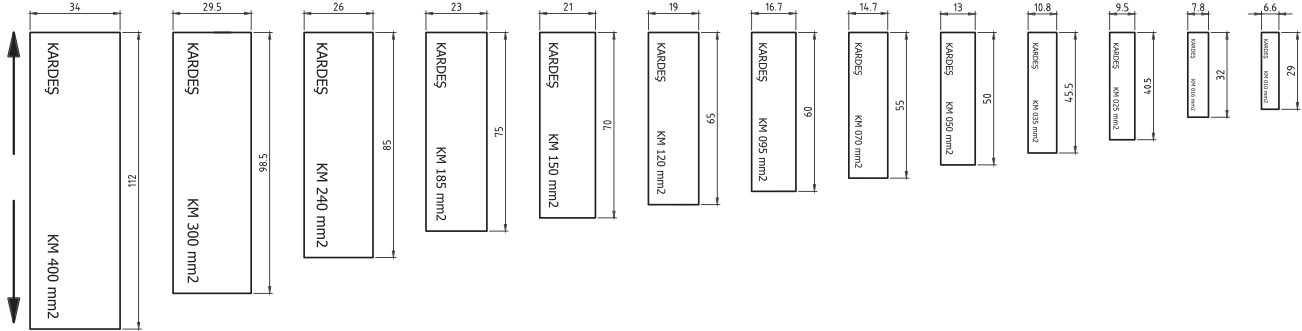
Standart Tip Ek Muf



Ürün Kodu	Kesit mm ²	Ölçüler			Birim Fiyat €/Adet	Ambalaj Miktar Adeti
		d1	d2	l		
KM 010	10 mm ²	4,7	6,6	29	0,47	500
KM 016	16 mm ²	5,6	7,8	32	0,63	500
KM 025	25 mm ²	7,1	9,5	40,5	1,02	250
KM 035	35 mm ²	8,2	10,8	45,5	1,40	150
KM 050	50 mm ²	10,1	13	50	2,33	100
KM 070	70 mm ²	11,5	14,7	55	3,14	100
KM 095	95 mm ²	13,5	16,5	60	3,29	50
KM 120	120 mm ²	15,6	19	65	4,73	40
KM 150	150 mm ²	16,5	21	70	7,25	30
KM 185	185 mm ²	18,4	23	75	8,77	25
KM 240	240 mm ²	21	26	85	11,97	20
KM 300	300 mm ²	23,4	29,5	98,5	13,34	10

Standart Tip Ek Muf Sıkma Noktaları

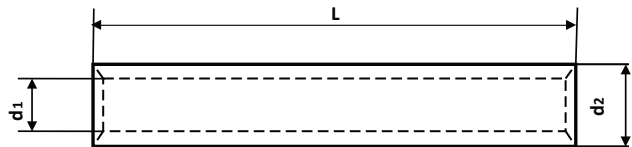
SIKMA YÖNÜ



- 1- Kablonun ek mufa girme derinliğine göre iletkeni sıyrın ve çıplak ucu temizleyiniz.
- 2- İletkeni ek muf veya konnektöre tamamen yerleştiriniz.
- 3- Uygun el aleti ve çene ile yukarıda verilen yöne ve ölçülere dikkat ederek sıkınız. (Standart tip ek muf, standart tip çene ile sıkılmalıdır.)
- 4- Yukarıda verilen sıkma ölçüleri mm' dir.

***Diğer ölçüler için lütfen bilgi alınız.**

- * Ürünlerimizin tamamı Elektrolitik Bakır borulardan üretilmiş ve kalay kaplanmıştır.
- * Ek Muf sıkma işlemi esnasında, kırılma ve gevşemeyi önlemek için üretimde tavanmış bakır kullanılmaktadır.
- * Firmamız önceden haber vermeksizin ürün ölçülerinde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.
- * Uygun sıkma çenesi seçimi için bizimle irtibata geçebilirsiniz.





DIN 46267 Tip Ek Muf



Ek Muf ile Hızlı Çözümler

- 10 mm²' den - 240 mm²' ye kadar üretim
- TS EN IEC 61238-1-3 standardına uygun
- Elektrolitik kalay kaplı
- TS EN 13600 şartlarına uygun elektrolitik bakır borulardan imal edilir.



TS EN IEC 61238-1-3



Yassören Mahallesi, Hıfı Sokak No:4
34277 Arnavutköy, İstanbul
Tel: +90 (212) 624 92 04 pbx Fax: +90 (212) 592 48 10
www.kardeselektrik.com.tr

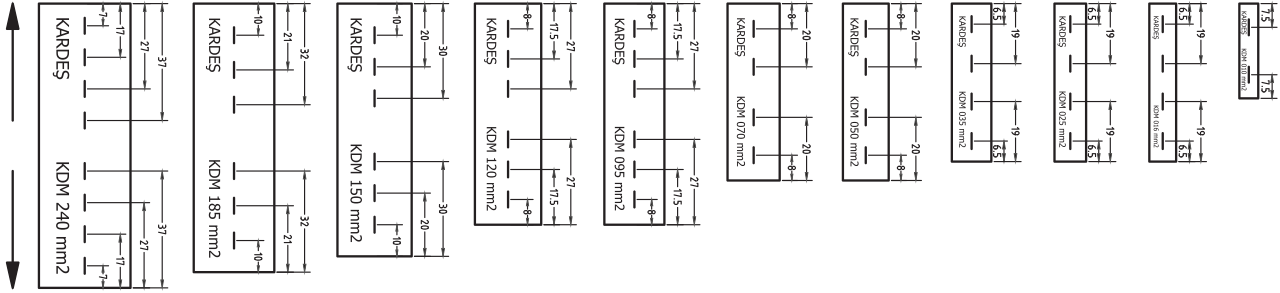
DIN 46267 Tip Ek Muf



Ürün Kodu	Kesit mm ²	Ölçüler			Birim Fiyat €/Adet	Ambalaj Miktar Adeti
		d1	d2	l		
KDM 010	10 mm ²	4,5	6	30	0,45	300
KDM 016	16 mm ²	5,5	8,5	50	1,19	200
KDM 025	25 mm ²	7	10	50	1,48	150
KDM 035	35 mm ²	8,2	12,5	50	2,65	100
KDM 050	50 mm ²	10	14,5	56	3,85	75
KDM 070	70 mm ²	11,5	16,5	56	4,43	50
KDM 095	95 mm ²	13,5	19	70	6,81	30
KDM 120	120 mm ²	15,5	21	70	7,50	25
KDM 150	150 mm ²	17	23,5	80	11,12	20
KDM 185	185 mm ²	19	25,5	85	12,48	15
KDM 240	240 mm ²	21,5	29	90	18,18	10

DIN 46267 Tip Ek Muf Sıkma Noktaları

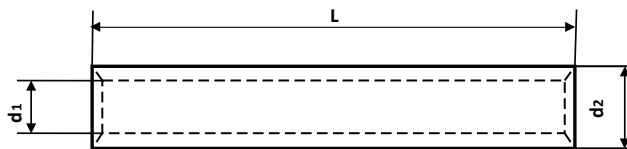
SIKMA YÖNÜ



- 1- Kablonun ek mufa girme derinliğine göre iletkeni sıyrın ve çıplak ucu temizleyiniz.
- 2- İletkeni ek muf veya konnektöre tamamen yerleştiriniz.
- 3- Uygun el aleti ve çene ile yukarıda verilen yöne ve ölçülere dikkat ederek sıkınız. (DIN Norm tip ek muf, DIN Norm tip çene ile sıkılmalıdır.)
- 4- Yukarıda verilen sıkma ölçüleri mm' dir.

*Diğer ölçüler için lütfen bilgi alınız.

- * Ürünlerimizin tamamı Elektrolitik Bakır borulardan üretilmiş ve kalay kaplanmıştır.
- * Ek Muf sıkma işlemi esnasında, kırılma ve gevşemeyi önlemek için üretimde tavllanmış bakır kullanılmaktadır.
- * Firmamız önceden haber vermeksizin ürün ölçülerinde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.
- * Uygun sıkma çenesi seçimi için bizimle irtibata geçebilirsiniz.



TS EN IEC 61238-1-3

